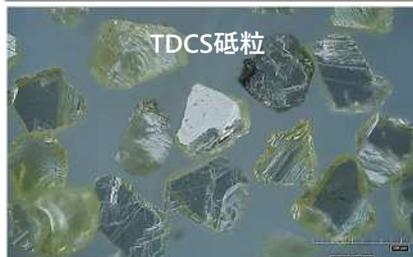




同時研削対応 高性能レジンドIAホイール

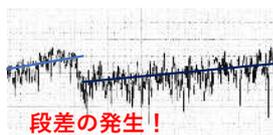
TDCS WHEEL



超硬とSKDなど異種材料を同時に精度よく加工したり、セラミックスなど硬度の高いワークに適したダイヤモンド砥粒を採用したレジンドダイヤモンドホイール。タフでブロッキーなハイグレードダイヤモンドを使用している。繊細な切れ味よりも難削材を能率よく加工できるホイール。ドレスインターバルが伸び、ホイール消耗が少ない。有気孔BKホイール、セラミックボディーのシナジーホイールなどバリエーション豊富なモデルに展開可能。特にモーターコア金型の超硬、SKDなど焼入れ鋼の同時研削加工に実績が出ている。

超硬+SKD研削

従来タイプ

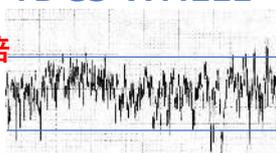


Ra = 0.212 μ m
Rz82 = 2.013 μ m
Rz = 1.763 μ m

3A1 180D 10U TDM 200 L 75 B 2K2

TDCS WHEEL

レンジ2倍

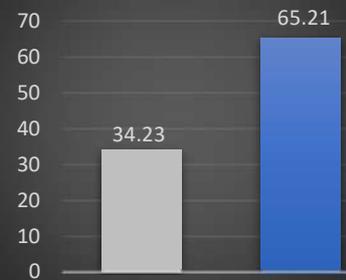


Ra = 0.163 μ m
Rz82 = 1.504 μ m
Rz = 1.256 μ m

1A1 180D 10T TDCS 200 L 75 BS 2K2

平面研削湿式 周速：28m/s 1PASS：3 μ 左右：20m/min 前後クロス：2.5mm/pass 研削量15mm

研削比



仕様

ホイール外径： Φ 75～ Φ 600 粒度：#140～#400
平面研削・円筒研削・工具研削など