



高精度ドレッシングツールアー for レジンボンドSAホイール

SYNERGY DRESSER



Recommended Conditions of Use Diamond/CBN Wheels Dressing

Grain size	Vs	Depth of Cut	Table Speed	Feedrate of U
#170	16m/s	3-5 μ m	15-20m/min	1/4
#400		2-3 μ m		1/4
#800		1-2 μ m		1/5
#1200		0.5-1 μ m		1/6

ドレッサ選び

より良いホイール選びと同じくらいドレッサは重要なツールです。研削工程では毎回行うツリーイング・ドレッシング作業をいかにスピーディーに完璧にできるかが大切です。それぞれのツールアーに長所、短所がありトータルコストも含めてツールアーを選びが必要です。レジンボンドホイールに特に高精度、良質な仕上げ面を求める場合、シナジードレッサは適切でありシナジーホイールにとって最良の選択です。

バリエーション

高精度加工を実現しやすい6面研削加工を行ったシルバーラベルとユーザーにて後加工で自由に加工、または組み合わせ可能なホワイトラベル“シナジードレッサKIT”が選択可能です。また、ツリーイング、ドレッシングの完了をLEDによって判別可能にする接触検知装置である“ルミナスチェッカー”もおすすめる方法です。カン・コツなど感覚に頼らないドレッシングができます。



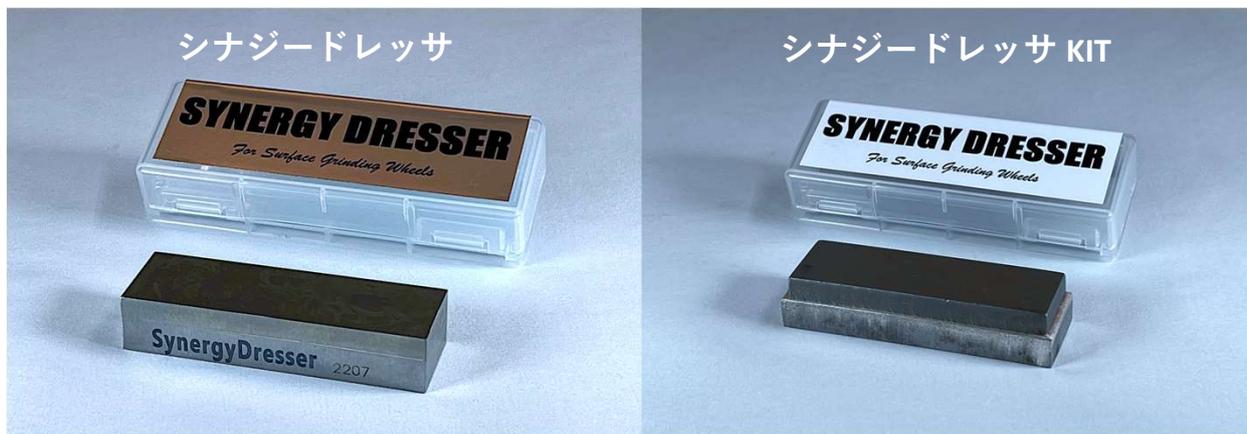
仕様

サイズ：83 x 27 x 16
主に平面研削用



高精度ドレッシングツールアー for レジンボンドSAホイール

SYNERGY DRESSER



ドレッサ選び

より良いホイール選びと同じくらいドレッサは重要なツールです。研削工程では毎回行うツールイング・ドレッシング作業をいかにスピーディーに完璧にできるかが大切です。それぞれのツールアーに長所、短所がありトータルコストも含めてツールアーを選びが必要です。レジンボンドホイールに特に高精度、良質な仕上げ面を求める場合、シナジードレッサは適切でありシナジーホイールにとって最良の選択です。



Recommended Conditions of Use Diamond/CBN Wheels Dressing

Grain size	Vs	Depth of Cut	Table Speed	Feedrate of U
#170	16m/s	3-5 μ m	15-20m/min	1/4
#400		2-3 μ m		1/4
#800		1-2 μ m		1/5
#1200		0.5-1 μ m		1/6

バリエーション

高精度加工を実現しやすい6面研削加工を行ったシルバーラベルとユーザーにて後加工で自由に加工、または組み合わせ可能なホワイトラベル“シナジードレッサKIT”が選択可能です。また、ツールイング、ドレッシングの完了をLEDによって判別可能にする接触検知装置である“ルミナスチェッカー”もおすすめする方法です。カン・コツなど感覚に頼らないドレッシングができます。



仕様

サイズ：83 x 27 x 16
主に平面研削用